

ایمنی

شرح دوره آموزشی			
مدت: 12 ساعت	کد پیش نیاز:	کد: 211057	عنوان: ایمنی جوشکاری و برشکاری با برق و گاز
فضای مورد نیاز آموزشی: کلاس با ظرفیت 20 نفر / کارگاه			
منابع آموزشی: جزوه			
تجهیزات کمک آموزشی: ویدئو پروژکتور / تجهیزات عملی			
شرایط شرکت کنندگان: کارکنان تعمیرات			
شایستگی های مورد انتظار پس از اجرای دوره: شناخت ایمنی در عملیات جوشکاری			
زمان یادگیری (ساعت)		محتوا	سرفصل
عملی	نظری		
	2	- جوشکاری برق - جوشکاری گاز	انواع جوشکاری
1	3	مسئولیت نظارت، مسؤل اتصال رشته های برق، اتصال بزمین موتور جوش، وضعیت قرار گرفتن گیره های الکترو د فاصله بین سیستمهای برق، اهمیت اخذ مجوز کار، اهمیت انجام ضبط و ربط اطراف محیط کار	نکات مهم در جوشکاری برق
2	2	- بازرسی از سیلندر ها (سالم بودن شیر- عقربه فشارسنج- شیلنگ های رابط - شیر یکطرفه بعد از شیر ورودی شیلنگ گاز (Flame Arrestor) - وسایل مخصوص حمل سیلندر - تفکیک سیلندر ها از یکدیگر بر اساس نوع گاز و انبار کردن آنها - تمیز بودن محیط کار جهت اجتناب از انفجارهای احتمالی در اثر برخورد مواد چرب با اکسیژن	نکات مهم در جوشکاری گاز
	2	- استفاده از عینک شیشه رنگی - دستکش چرمی جوشکاری - روپوش های چرمی - کفش ایمنی - لباس کار	وسایل استحضافی
ویژگی های آموزش دهنده: کارشناس ایمنی / جوش با 5 سال سابقه کار مرتبط			تعداد و ویژگی های آموزش دهنده: 1 نفر
ویژگی های مربی: تکنسین جوشکاری با 5 سال سابقه کار مرتبط			مربی: 1 نفر
روش تدریس و ارائه درس: سخنرانی - مباحثه - مطالعه موردی و آموزش عملی			
مراجع: - مجموعه استانداردهای نفت			