

ایمینی

شرح دوره آموزشی		
مدت : ۱۸ ساعت	کد پیش نیاز : S-16	کد : ۲۱۱۱۰۶
عنوان : تجزیه و تحلیل فرآیند خطر (PHA)		
فضای مورد نیاز آموزشی : کلاس با ظرفیت ۲۰ نفر		
منابع آموزشی : جزوه ، CD		
تجهیزات کمک آموزشی : ویدئو پروژکتور ، وایت برد		
شرایط شرکت کنندگان : کارشناسان HSE ، بهره برداری ، فرآیند		
شایستگی های مورد انتظار پس از اجرای دوره : شناخت روشهای تجزیه و تحلیل فرآیند خطر		
زمان یادگیری (ساعت)	محتوا	سرفصل
عملی	نظری	
	۳	مقدمه کلیات و مفاهیم
	۳	عناصر - تیمهای PHA - اعضاء تشکیل دهنده و شرایط آنها - حداقل اطلاعات لازم در انجام مطالعه PHA
	۲	شیوه های رایج - Check List
	۱	- What if
	۳	- Hazop
	۱	- FMEA
	۱	- FTA
	۱	- QRA
	۱	- HAZAN
	۲	- Risk Assessment
تعداد و ویژگی های مدرسین		آموزش دهنده: ۱ نفر
مورد نیاز :		مربی : -
ویژگی های کار مرتبط		ویژگی های مربی : -
روش تدریس و ارائه درس : سخنرانی، مباحثه ، مطالعه موردی		
مراجع : - استانداردهای مربوطه		