



واحد فنی مهندسی

- **غیربینبری (Variability)**: کیفیت خدمات بسیار متغیر است. به این معنا که کیفیت یک خدمت سُنگی به شخص ارائه کننده، زمان، مکان و نحوه ارائه دارد.
- **فناوری (Perishability)**: خدمات فناور نیست، یعنی نمی توان آنها را برای فروختن با مصرف بعدی انبار کرد.

واحد فنی و مهندسی شرکت امید خزر با بینه گیری از کارشناسان محترم . با تجربه و آموختن دیده به پیشرفت قابل توجهی در زمینه رشته های اینستی صنعتی و محیط کار تأسیسات و تجهیزات و نیروهای دست یافته و آمادگی کامل در ارائه خدمات فنی و مهندسی دارد.

- **خدمات فنی مهندسی شامل فعالیت های زیر میباشد :**
 - اینستی صنعتی و محیط کار : پیاده سازی و اجراء و نظارت بر واحد اینستی - واحد (HSE) - مهندسی اینستی و بازرسی فنی - مشاوره اینستی برگزاری دوره های تخصصی اینستی توسط مرکز تحقیقات و تعلیمات حفاظت فنی و بهداشت کار تهران - ISA [نجزیه و تحلیل و آنالیز شغلی - شناسایی و ارزیابی ریسک و خطرات محیط کار]
 - رشته تأسیسات و تجهیزات: (شبکه گازرسانی شهری- تأسیسات مکانیکی و هیدرولیکی سدها- سیستم های سرد کننده ساختمان - تأسیسات و تجهیزات ساختمان - انتقال زباله - تأسیسات و تجهیزات تعییه خانه های آب و فاضلاب کوچک- وسائل انتقال)
 - رشته نیرو: (تولید ، توزیع و انتقال نیرو اعم از نیروگاه ها ، شبکه های برق و تأسیسات برقی، پست های توزیع و الکترونیک عام و خاص و نظایر آن)
 - این شرکت آماده همکاری با تمامی سازمانها در سطح کشور بوده و کیفیت پیاده سازی سیستم را تضمین می نماید. گستره فعالیتهای این شرکت وسیع بوده و برای رسیدن به اهداف خود و حل نظری متریان محترم از هیچ کوششی دریغ نمی دارد.

ویژگیهای خدمات فنی و مهندسی

- **نامحسوس بودن (Intangibility)**: این خدمات اصولاً ناملموس هستند. یعنی نمی توان قبل از خرید آنها را دید، تبین، لمس گردید یا بو کرد. بنابراین بازار هدف به دنبال شواهدی دال بر کیفیت خدمات هستند. نشخه گیری های بازار هدف در خصوص کیفیت یک خدمت ناشی از مشاهدات آذن درباره مکان، اشخاص، تجهیزات، ایزارهای ارتباطی و قیمت می باشد.
- **نگلیک نایذربری (Inseparability)**: کلا ایندا تولید می شود، سپس احتمالاً ایثار شده و در نهایت فروخته می شود. ولی خدمات ایندا فروخته می شوند، سپس تولید شده و هم‌زمان با تولید مصرف می شوند. خدمات فنی و مهندسی این بعد را ندارند یعنی فروخته شده، تولید شده و سپس مورد



روش‌های کنترلی خطرات و حوادث در مهندسی ایندی صنعتی و محیط کار:

- ۱- حذف خطرات از طریق طراحی
- ۲- جایگزینی
- ۳- مهندسی ایندی (مثلاً ایزو ۹۰۰۱)
- ۴- مدیریت ایندی
- ۵- آموزش
- ۶- تجهیزات حفاظت فردی
- ۷- پذیرش رسک
- در بحث عوامل زیان آور فیزیکی مواردی جون صدا، ارتعاش، روشنایی، فشار، پرتوها و شرایط جوی محیط کار (گرمای، سرما و رطوبت) مورد تحقیق و بررسی قرار می‌گیرد که هر کدام به وسیله دستگاه‌های خاص اندازه گیری شده و بعد از ارزیابی شاخص‌های مربوطه در صورت نیاز به روش‌های مختلف مهندسی کنترل می‌گردد.
- در بحث عوامل زیان آور شیمیایی نیز کلیه آلاینده‌های شیمیایی نظیر گازها و بخارات، و گرد و غبارها و بطور کلی سایر انروسل‌ها مدنظر بوده که آنها نیز با استفاده از دستگاه‌ها و وسائل خاص آزمایشگاهی نمونه برداری و آنالیز گردیده و بعد از مقایسه با حدود مجاز پیشنهادی در صورت نیاز به روش‌های مختلفی مورد کنترل قرار می‌گیرند.
- در بحث عوامل زیان آور مکانیکی نیز روش‌های ضربات و تروماهای مکانیکی نظیر بیت، بوریست، پینه پستن و سایر صدمات فیزیکی بحث و بررسی صورت می‌گیرد.
- در بحث عوامل زیان آور بیولوژیکی، کلیه پاتوزها و عوامل بیماری‌ای میکروبی نظیر باکتری‌ها، ویروس‌ها، قارچ‌ها، انگل‌ها و بیبروپیون‌ها و بالاخره بیماری‌های

ایمنی صنعتی و محیط کار

ایمنی صنعتی و محیط کار یکی از رشته‌های گوناگون علوم فنی و مهندسی است که در زمینه مسائل ایندی، بهداشت و کنترل عوامل زیان آور محیط کار فعالیت می‌نماید. امروزه در بسیاری از صنایع بزرگ تولیدی، واحد ایندی و بهداشت صنعتی یا یک تیم کامل مشکل از مهندس ایندی و مهندس بهداشت صنعتی، متخصص روانشناصی کار، متخصص آمار، پرستار حرفه‌ای، پوشک طب کار و غیره ایجاد گردیده و فعالیت‌های جسمگیری دربرداشته است و از این جهت از جایگاه ویژه‌ای در اینگونه صنایع برخوردار است.

فعالیت‌های ایندی صنعتی و بهداشت حرفه‌ای در همه سازمان‌ها شامل دو بخش ایندی و بهداشت محیط کار است که در بخش ایندی صنعتی، شناسایی خطرات محیط کار و چگونگی کنترل آنها مورد بحث قرار می‌گردد و شامل موضوعات متعددی از قبیل ایندی کار در مشاغل جوشکاری، تراشکاری، نجاری، غواصی، کار در ارتفاعات، حفر چاه و تونل، ایندی ساختمان و ساختمان سازی، ایندی ماشین آلات و ابزار، ایندی برق، ایندی حریق، ایندی معدن و غیره می‌باشد. در بخش بهداشت محیط کار نیز با هدف پیشگیری از بیماری‌های ناشی از کار، عوامل زیان آوری جون عوامل فیزیکی، شیمیایی، بیولوژیکی، ارگونومیکی، مکانیکی و عوامل روانی محیط کار مورد شناسایی، اندازه گیری، ارزشیابی و در نهایت کنترل قرار می‌گیرد، که در ادامه بحث اشاره مختصری به هر کدام از آنها خواهد شد.



- پیمانکاری و اجرای بروزه های صنعتی و عمرانی
- نوسازی و بازسازی کارخانجات تولیدی و خدماتی نصب و راه اندازی تجهیزات
- تاسیسات مکانیکی و الکتریکی
- ارائه خدمات فنی - مهندسی و تکنولوژیکی در زمینه برق تاسیسات و تجهیزات

مهندسی ایمنی و بازرسی فنی

ضریب ایمنی در کشورهای در حال توسعه نسبت به کشورهای پیشرفته از استانداردهای جهانی پائین تر است. علت این امر فقط فقر اقتصادی نیست، ایمنی کار یا بازرسی فنی و مسائل جانی آن زمانی برای ما مسئله ساز می شود که دچار مشکلی بشویم. بنابراین بنای اولیه کارها بر پیشگیری نمی باشد بلکه عموماً به دنبال رفع مشکل هستیم. تا آن جا که بعضی از کارفرمایان به جهات غیرآزادی در صدد ایمنی محیط کار کارگران بر نمی آیند. همه شما با استانداردها آشنا هستید، اگر برای تولید و نگهداری لوازم مورد نیاز بشر یا کالای مصرفی منا و میزانی وجود داشته باشد طبیعی است که هر کس بر طبل خود می کوبد. مهندسی ایمنی و بازرسی فنی که در این بخش به رشته صنایع برق نفت گاز می پردازد به شاخه ایمنی و حفاظت در همین بخش یعنی برق نفت گاز می پردازد و با عنایت به لزوم ایجاد صنایع برای استفاده از ارزش افزوده محصولات آن ها در جهت توسعه اقتصاد ملی و با توجه به امکانات بالقوه در کشور جهت گسترش صنایع برق نفت گاز و نیاز روزافزون کشور به متخصصان و کارشناسان معهدهای جهت بهره برداری و اداره صنایع مذکور از کارشناس "مهندسی ایمنی و بازرسی فنی" در محدوده "شاخه ایمنی و حفاظت" استفاده شده است تا ضریب ایمنی در این شرکتها بالا رود.

بیولوژیکی ناشی از آنها در مشاغلی چون دباغی ها، بیمارستان ها، آزمایشگاه ها، دامداری ها، کشاورگاه ها، مزارع و غیره مورد بررسی و کنترل قرار می گیرد.

- در بحث عوامل روانی، بطور کلی کلیه عواملی که موجب بروز استرس ها و اختلالات روحی و روانی در محیط کار می شوند مورد شناسایی و کنترل قرار می گیرند.

در بحث عوامل زبان اور ارگونومیکی نیز بطور خلاصه اشاره می شود هدف اصلی کاهش صدمات و ناراحتی های آناتومیک (اسکلتی - عضلانی) در مشاغل مختلف از قبیل رانندگی، خلبانی، ابراتوری، جابجایی حمل بار، بست های کار نشته یا استاده مداوم و غیره می باشد که شرکت امید خزر با وجود کارشناسان ایمنی صنعتی و محیط کار و کارشناس بهداشت حرفه ای قادر به ارائه تمام این خدمات در غالب ایجاد واحد ایمنی و بهداشت کار در هر یک از امور پیمانکاری و ادارات و شرکتهای طرف قرارداد می باشد.

رشته تاسیسات و تجهیزات و رشته نیرو

مشاوره در خصوص خدمات مهندسی برق و شرکت در مناقصات و شناسایی انواع برندهای محصولات برق- طراحی تاسیسات برق صنعتی با نرم فزارهای مهندسی - متره و برآورده بر اساس فهرست بهای سازمان مدیریت- تسلط بر امور نظارت - تسلط کامل بر شرایط عمومی پیمان- تسلط بر استانداردهای برق از جمله:

IEC, NEC

پذیرش نظارت بر عملکرد پیمانکاران تاسیسات برق و همکاری در طرح توجیهی و موافقن اصولی تاسیسات برقی تعمیرات، نظارت بر عملکرد پیمانکارهای تاسیساتی مشاوره و پیمانکاری و پیمانکاری و اجرای بروزه های تاسیسات و تجهیزات الکتریکی فشار ضعیف و متوسط- طراحی و اجرای پست های برق فشار متوسط



۶۷



شرکت خدمات اداری بستهبانی و فنی مهندسی
امید خوزر

مشاوره ایمنی:

انجام انواع خدمات مشاوره ایمنی - ISO ۱۴۰۰۱-۹۰۰۱ OHSAS

HSE-MS-۱۸۰۰۱ و همچنین برگزاری دوره های تخصصی ایمنی توسط

مرکز تحقیقات و تعلیمات حفاظت فنی و بهداشت کار تهران

JSA تعزیز و تحلیل و آنالیز شغلی:

۱. تعیین و اختصاص دادن ابزار و سیستهایی برای کاهش و کنترل ریسک ها شامل شرح و نتیجه حوادث و آنالیز ایمنی شغلی یک ریسک رنکینگ باز برخی خطرات شناسایی شده و آنالیز کیفی ایمنی یک شغل، روش و نوع انجام کار، تشخیص خطرات و پتانسیل حوادث ، که ممکن است در طول انجام کار اتفاق بیافتد .

۱. انتخاب شغل

۲. مشاهد شغل و شکستن آن به مراحل پشت سرهم

۳. شناسایی خطرات موجود در هر مرحله

۴. توصیه اقدامات پیشگیرانه و راههای حذف خطرات

ISO 9001:2008
ISO 14001:2004
OHSAS 18001:2007
HSE -MS